

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Con la presente si dichiara che le **batterie industriali marchio BDS** al piombo **VRLA**, tecnologia a ricombinazione dei gas 99%, sia con separatori **AGM** e **GEL** soddisfano le seguenti specifiche e certificazioni:

- sono prodotte secondo il sistema di qualità **"ISO 9001"** e gli standard **IEC**;
- sono certificate **"CE"**;
- sono classificate come **"NON SPILLABLE"** e considerate ermetiche al fine dei trasporti DOT e IATA/ICAO, hanno superato le prove di test per vibrazioni e differenziale di pressione richiesti da DOT 49CFR 173.159(d) e IATA/ICAO (special Provision A67) e sono protette dalla perdita di liquidi e gas in fase di trasporto e stoccaggio. Per questo non sono considerate merce pericolosa e possono essere trasportate senza costituire alcun rischio per via aerea, stradale e/o marittima;
- sono esenti da manutenzioni e/o rabbocchi;
- le singole schede tecniche descrivono le caratteristiche elettriche e prestazionali di ciascun modello con particolare riferimento alla vita attesa in relazione ai cicli di ricarica (D.O.D.), alla scarica e alla potenza emessa nell'unità di tempo (fino a 20H).

SELCO ITALIA S. R. L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI **KRRH6B9**

Registro Pile **IT13060P00003262** Registro RAEE **IT19010000011082**

Azienda associata ai consorzi



Ecodom. Remedia.
Producer Responsibility

DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that **BDS** branded lead-acid **VRLA** industrial batteries, 99% gas recombination technology, with both **AGM** and **GEL** separators meet the following specifications and certifications:

- are manufactured in accordance with the "**ISO 9001**" quality system and "**IEC**" standards;
- are "**CE**" certified
- they are classified as "**NON SPILLABLE**" and considered hermetically sealed for DOT and IATA/ICAO transport purposes; they have passed the vibration and pressure differential tests required by DOT 49CFR 173.159(d) and IATA/ICAO (Special Provision A67) and are protected against the loss of liquids and gases during transport and storage. For this reason they are not considered dangerous goods and can be transported without risk by air, road and/or sea;
- they are exempt from maintenance and/or topping up;
- the individual data sheets describe the electrical and performance characteristics of each model with particular reference to the expected life in relation to recharge cycles (D.O.D.), discharge and power output in the unit of time (up to 20H).

SELCO ITALIA S. R. L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9

Registro Pile IT13060P00003262 Registro RAEE IT19010000011082

Azienda associata ai consorzi



Ecodom. Remedia
Producer Responsibility

Bari, 1° luglio 2024

A tutti i clienti

Oggetto: Applicazione del Regolamento EU 2023_1542_072024 (**Regolamento Batterie**)

Il **Regolamento EU 2023_1542_072024**, allo scopo di normare la produzione e lo smaltimento delle batterie al piombo distribuite all'interno della Unione Europea stabilisce una serie di passaggi, il primo dei quali si applicherà **dal 18 agosto 2024 su tutte le batterie non ancora immesse sul mercato**, cioè non ancora presenti nei nostri magazzini. A tal fine, potrebbe accadere che dopo quella data potremmo fornire ancora batterie con etichettatura non adeguata al nuovo regolamento.

Precisiamo che tutte le batterie da noi prodotte e distribuite sono classificate come **batterie industriali** e non come portatili, essendo progettate in conformità alla norma EN60896-21/22. Inoltre **non sono "tecnicamente" sigillate**, ma regolate da valvola. Quest'ultimo dettaglio è importante, perché dal 18 agosto 2024 non sarà più permesso l'utilizzo del piombo per la produzione di batterie portatili sigillate che, in accordo con la nuova definizione, non rientrano tra i prodotti della gamma BDS.

Il regolamento prevede che **le serigrafie sul singolo prodotto** prevedano l'apposizione del **marchio CE**, l'indicazione del **produttore** e una serie di **ideogrammi** relativi alla sicurezza e allo smaltimento.

A titolo di esempio, riportiamo nell'allegato **alcune fotografie relative alla serigrafia applicata su alcune batterie** e che sarà applicato su tutta la nostra gamma.

Restiamo disponibili a fornire supporto per eventuali richieste o dubbi relativi al **Regolamento Batterie**, che è disponibile al seguente link

<https://eur-lex.europa.eu/legal-content/IT/TXT/PDF/?uri=CELEX:32023R1542>

Cordiali saluti

SELCO ITALIA S. R. L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9

Registro Pile IT13060P00003262 Registro RAEE IT19010000011082

Azienda associata ai consorzi



Ecodom. Remedia.
Producer Responsibility

Allegato



SELCO ITALIA S.R.L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194
Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €
www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9



Bari 1st July, 2024

To all customers

Subject: Application of EU Regulation 2023_1542_072024 (**Battery Regulation**)

The **EU Regulation 2023_1524_072024**, in order to regulate the production and disposal of lead-acid batteries distributed within the European Union, lays down a number of steps, the first of which will apply **from August 18th, 2024 on all batteries not yet placed on the market**, i.e. not yet in our warehouses. It could happen that after that date we could still be supplying batteries with labelling that does not comply with the new regulation.

We would like to point out that all batteries manufactured and distributed by us are classified as **industrial batteries** and not as portable batteries, as they are designed in accordance with EN60896-21/22. Furthermore, **they are not 'technically' sealed**, but valve-regulated. This last detail is important, because as of 18 August 2024 the use of lead will no longer be permitted for the production of sealed portable batteries, which, according to the new definition, do not belong to the BDS range.

The regulation requires that the **silk-screen prints on individual products** include the **CE mark**, the **manufacturer's name** and a series of **ideograms** relating to safety and disposal.

As an example, we enclose **some photographs of the silkscreen printing applied to some batteries** and which will be applied to our entire range.

We remain available to provide support for any queries or doubts regarding the **Battery Regulation**, which is available at the following link

<https://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/PDF/?uri=CELEX:32023R1542>

Best regards

SELCO ITALIA S. R. L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9

Registro Pile IT13060P00003262 Registro RAEE IT19010000011082

Azienda associata ai consorzi



Annex



SELCO ITALIA S.R.L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194
 Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €
www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9

SEZIONE 1 : PRODOTTO E NOME COSTRUTTORE

Identificazione Prodotto:

Accumulatore al piombo acido a tenuta riempiti di elettrolita liquido

Marchio : **BDS**

Costruttore e luogo di Produzione:

F. P. T. Co, Ltd.

Shenzhen 518034 – P.R.C.

Importatore e Distributore Europeo

SELCO ITALIA s.r.l.
Via Orfeo Mazzitelli 248
70124 Bari BA

Tel. +39 080 5614540
Fax. +39 080 5096194

SEZIONE 2 : IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

<u>Componente</u>	<u>% (del peso o vol.)</u>	<u>Limiti di esposizione all'aria</u> (mg/m ³)O.E.L.
Piombo e leghe di piombo	20-30%	N/A
Composti inorganici del piombo	40%	0,15mg/m ³ di polveri in aria
Elettrolita – acido solforico (fino al 40% w/w)	20-30%	1 mg/m ³ vapore aria
Materiali plastiche e separatori	N/A 6-9%	5 mg/m – 2mg/ml fibre in aria

SEZIONE 3 :IDENTIFICAZIONE PERICOLOSITA'

Acido solforico (fino al 40% w/w)

Grave IRRITAZIONE e DANNI ai tessuti interni se ingerito
Causa irritazione agli occhi e alla pelle e può provocare
USTIONI e DERMATITI
R35 Causa gravi ustioni (15% e oltre)
R36/R38

Composti inorganici del piombo

Nessun antidoto specifico, richiesto trattamento sintomatico
Sconosciuti eventuali effetti secondari in seguito alla singola esposizione

Conseguenze di danno dei tessuti cutaneo
TOSSICO per ingestione o inalazione di polvere, vapore o fumo

Separatore a fibra di vetro

R61 può nuocere al feto

R20/22 dannoso per inalazione e se ingurgitato

R33 rischio di effetti cumulativi

Le fibre possono causare IRRITAZIONE alla pelle o agli occhi per esposizione ai tessuti interni se inalato o ingerito.

SEZIONE 4 :MISURE DI PRIMO SOCCORSO

4.1 INALAZIONE

Acido solforico

Se vengono inalati i vapori, allontanarsi dall'esposizione e respirare immediatamente aria fresca. Se persistono complicazioni recarsi al primo ospedale

Piombo

Allontanarsi dall'esposizione e sciacquare con acqua corrente
Consultare l'ospedale più vicino

Fibre di vetro

In caso di inalazione delle fibre di vetro condurre all'aria aperta se persistono irritazioni condurre in ospedale

4.2 INGESTIONE**Acido Solforico**

Sciacquare la bocca con abbondante acqua senza ingerire.
Solo dopo aver sciacquato accuratamente, bere acqua.
NON INDURRE IL VOMITO
Rivolgersi all'Ospedale più vicino
Condurre immediatamente all'Ospedale

Derivati del piombo**4.3 ESPOSIZIONE AGLI OCCHI****Acido Solforico**

Lavare immediatamente con abbondante acqua per almeno 15 minuti, tenendo gli occhi aperti, se necessario.
Condurre in Ospedale.

Componenti del piombo

Lavare immediatamente con abbondante acqua per almeno 15 minuti, tenendo gli occhi aperti, se necessario.
Condurre immediatamente in Ospedale

4.4 ESPOSIZIONE DELLA PELLE**Acido Solforico**

Lavare immediatamente con abbondante acqua per almeno 15 minuti. Rimuovere tutti gli indumenti contaminati che devono essere lavati prima del riutilizzo.
Rimuovere e gettare le calzature contaminate
Lavare immediatamente la pelle con abbondante acqua e sapone.

Componenti del piombo**SEZIONE 5 : MISURE ANTINCENDIO**

Le batterie quando sono sotto carica possono emettere gas idrogeno che è altamente infiammabile e genera un composto esplosivo in aria con concentrazione tra il 4% e il 76%. Questo può essere acceso da una scintilla a qualsiasi voltaggio, specialmente dalle batterie stesse.

Le batterie sotto carica devono essere isolate da una sorgente di energia prima di tentare di spegnere il fuoco. E' necessario interrompere l'alimentazione prima di disconnettere le batterie dalla fonte di energia. Le batterie sotto tensione fanno parte di un circuito elettrico quindi, in caso di incendio, non dovrà essere utilizzata acqua. Le batterie danneggiate possono esporre le piastre negative di colore grigio che possono infiammarsi quando si asciugano troppo.

Queste piastre dovrebbero essere bagnate con acqua dopo essere state rimosse dai circuiti elettrici.

Uso del tipo di estintore

CO₂ in polvere

Prodotti pericolosi in decomposizione

Monossido di Carbonio, Diossido di Zolfo, Triossido di Zolfo, Piombo.
(Fumo e vapore, fumi tossici derivanti dalla decomposizione dei materiali della custodia)

Precauzioni speciali

Uso di autorespiratore e indumenti di protezione resistenti all'acido.

SEZIONE 6 : misure in caso di perdite accidentali

Queste batterie sono progettate affinché non ci siano perdite in condizioni normali. Se comunque l'elettrolita fuoriesce per qualsiasi ragione, questa perdita dovrebbe essere assorbita da sabbia asciutta, terra o altro materiale inerte e non devono essere drenati tramite condotte di scarico.

Se possibile neutralizzare l'eventuale perdita di elettrolita usando soda, bicarbonato di sodio, carbonato di sodio o carbonato di calcio in polvere e dopo lavare con acqua accuratamente.

Raccogliere il materiale assorbito e metterlo in un contenitore sigillato per lo smaltimento.

SEZIONE 7 : TRASPORTO E MAGAZZINO

Immagazzinare le batterie in un'area fresca e asciutta con una superficie inerte.
Immagazzinare sotto un tetto e protetto dalle condizioni meteorologiche avverse.
Proteggere da danno fisico e esposizione ai solventi organici.
Non permettere che oggetti metallici vengano a contatto con entrambi i terminali contemporaneamente, questo causerebbe danno, scoppio e possibile danno fisico.
Le batterie di grossa taglia devono essere trasportate utilizzando attrezzi meccanici per prevenire rischio di danno fisico.

SEZIONE 8 : CONTROLLI ALL'ESPOSIZIONE E PROTEZIONE PERSONALE

In condizioni normali, quando la batteria non è stata danneggiata e non sono visibili tracce di liquido o deposito solido sulle batterie, queste possono essere trasportate senza ulteriori attrezzi addizionali.
In caso contrario bisogna utilizzare guanti di gomma, occhiali di sicurezza e indumenti resistenti all'acido solforico ed imballo adeguato per proteggere contro gli effetti di qualsiasi traccia di elettrolita acido che può essere presente.

SEZIONE 9 : PROPRIETA' FISICHE CHIMICHE

Il prodotto integro è un componente in una custodia di plastica inerte, che si infiamma se sottoposta ad elevate temperature. Alcuni tipi di batteria sono prodotti in plastiche ritardanti la fiamma. (vedere specifiche delle batterie stesse).
Le batterie sotto carica possono emettere gas idrogeno che è altamente infiammabile e forma una miscela esplosiva in aria.
L'elettrolita è un liquido chiaro, incolore e con poco o nessuno odore.
E' composta da acqua fino al 40% di acido solforico. Perdite di elettrolita possono asciugarsi e formare chiazza bianche o di altri colori, solitamente verdi o marroni se sono stati attaccati dei metalli che possono essere acidi.
Nelle batterie danneggiate, le piastre di piombo possono essere grigie o marroni con quantità di bianco variabili. Il materiale grigio (piastra negativa) può prendere fuoco se lasciato essiccare.

SEZIONE 10 : STABILITA' E REATTIVITA'

Il prodotto è normalmente stabile e non reattivo fino a una temperatura di 60°C

SEZIONE 11 : INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Queste informazioni non sono applicabili alla batteria al piombo – acido, ma ai suoi principali componenti.

Acido solforico

Tossicità sperimentale
LD50 (orale, ratto) 2140mg/Kg
LC50 (inalazione, ratto) 510mg/litro

Effetti per la salute

- | | |
|-------------------------|--|
| -Tossicità acuta: | Rischio di intossicazione per inalazione dei vapori con irritazione alla gola, danni polmonari ed eventuale perdita di coscienza |
| -Esposizione cronica: | Ripetute esposizioni possono provocare bronchiti croniche |
| -Inalazione: | prolungate inalazione di nebbie di acido solforico possono causare infiammazione alle alte vie respiratorie. |
| -ingestione: | Moderatamente tossico per ingestione. |
| -Contatto con occhi: | Irritante. |
| -Contatto con la pelle: | Estremamente irritante, corrosivo e tossico per i tessuti umani data che provava profonde bruciature. |

Composti del piombo

Tossicità cronica a lungo termine: gli effetti dovuti al piombo si manifestano clinicamente sotto forme più o meno marcate
-manifestazioni sanguinee: anemie
-manifestazioni renali: insufficienza renale cronica
-problemi al sistema nervoso sia centrale che periferico

Separatori in fibra di vetro

Le informazioni si riferiscono al componente fibra di vetro che può provocare una tossicità acuta verso il tratto respiratorio e una tossicità cronica in base a studi su animali.

SEZIONE 12 : INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Acido solforico:

Tossico per pesci ed alghe

Concentrazioni del 100% di acido solforico superiore a 1,2mg/l può essere fatale per i pesci. Se il pH scendesse all'incirca a 5, porterebbe la mortalità della vita acquatica.

Composti del piombo:

nessun dato specifico

SEZIONE 13 : INFORMAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Batterie integre e danneggiate

Immagazzinare in contenitore inerte e impermeabile e consegnare allo smaltitore per il riciclo. Deve essere trattato come rifiuto speciale. Per qualsiasi informazione chiamare il SELCO ITALIA S.R.L. – Via O. Mazzitelli 248 – 70124 Bari BA
Tel. +39 080 561 45 40

SEZIONE 14 : INFORMAZIONI PER IL TRASPORTO

Trasporti Terrestri	• Trasporto via terra (ADR/RID/US DOT) • UN N° : UN2800 • Classificazione ADR / RID : Classe 8 • Nome di spedizione appropriato : BATTERIES, WET NON SPILLABLE • Gruppo d'imballaggio ADR non assegnato Label richiesto : Corrosivo • ADR /RID: Esenzione di tutte le ADR/RID (special provision 598)
Trasporto Marittimo	Trasporto marittimo (Codice IMDG) • UN N° : UN2800 • Classificazione: Classe 8 • Nome di spedizione appropriato : BATTERIE, WET NON SPILLABLE • Gruppo di imballaggio : III • EmS : FA, SB • Etichetta : Corrosivo • Le batterie sono considerate "ermetiche" e soddisfano la special provision 238 e sono esenti da tutti i codici IMDG a condizione che i terminali sono protetti contro i corto circuiti.
Trasporto Aereo	Trasporto aereo (IATA DGR) • UN N° : UN2800 • Classificazione: Classe 8 • Nome di spedizione appropriato : BATTERIE, WET NON SPILLABLE • Gruppo di imballaggio : III • Etichetta : Corrosivo • SLe batterie sono considerate "ermetiche" e soddisfano la special provision A67 e sono esenti da tutti i codici IATA DGR a condizione che i terminali sono protetti contro i corto circuiti

Le batterie BDS sono classificate come "NON SPILLABLE" e considerate "ermetiche" al fine dei trasporti DOT, e IATA / ICAO hanno superato le prove di test per vibrazioni e differenziale di pressione richiesti da DOT 49CFR 173.159(d) e IATA/ICAO (special Provision A67).

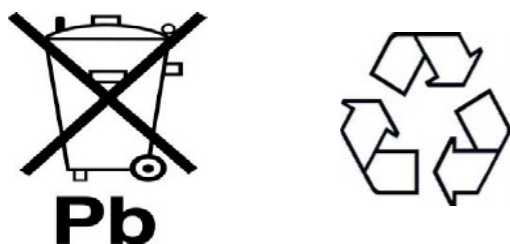
Le batterie BDS possono essere tranquillamente trasportate sia su navi passeggeri che su navi cargo e sono conformi alla prove di vibrazione e pressione come descritto dal regolamento IMDG.

Per il trasporto di queste batterie come "NON SPILLABLE" queste devono essere spedite in condizione tali da essere protette contro il corto circuito e imballate secondo le condizioni normali di trasporto.

Per tutti i modi di trasporto, ogni batteria e ogni imballo esterno deve essere etichettato come "NON SPILLABLE" per 49 CFR173.159(d). Se le batterie sono parte componente di un altro prodotto è necessario etichettare la confezione con "NON SPILLABLE" per 49CFR173.159(d).

SEZIONE 15 : INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

In conformità con la direttiva UE sulle Batterie e alle rispettive legislazioni nazionali, le batterie al piombo devono essere contrassegnate da un bidone sbarrato con il simbolo chimico del piombo, insieme al simbolo del riciclo.



Inoltre possono essere inseriti dei simboli di pericolo descritti qui di seguito:



SEZIONE 16 : ALTRE INFORMAZIONI

Per assicurare un uso sicuro delle batterie ermetiche è necessario osservare le seguenti precauzioni. Non installare mai le batterie in un contenitore ermetico poiché alcuni gas possono essere generati durante l'utilizzo.

Le batterie devono essere caricate da un carica batterie a voltaggio regolato e provvisto di adeguata ventilazione per evitare la formazione di gas infiammabili.

Non creare un corto circuito con i terminali delle batterie poiché le scintille e gli archi prodotti possono danneggiare il personale e sono un pericolo di incendio.

Non caricare le batterie a più di 50°C né scaricare o immagazzinare ad oltre 60°C.

A condizioni estreme di malfunzionamento del carica batteria e/o guasto alle batterie un elevato voltaggio e un'elevata temperatura possono causare una trasformazione del Solfuro di idrogeno che è tossico.

Sospendere la carica e fare ventilare la zona.

SELCO ITALIA S.R.L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel 080 5614540 / 5046523 - Fax 080 5096194

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale IT 07398510722 - C.C.I.A.A. BA-554410 - Capitale Sociale 15.000,00 €

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI KRRH6B9

0. GENERAL REMARK

This leaflet was prepared in accordance with the Committee of Environmental Affairs of EUROBAT (May 2003). Text revised and updated in July 2016.

Batteries are "articles" according to Regulation (EC) No 1907/2006 EC, they are not "substances" nor "mixtures", therefore there is no obligation to supply a safety data sheet (SDS) according to Regulation (EC) 1907/2006, and Regulation CLP (EC) 1272/2008.

Information on safe handling is provided as a service to our customers.

This product information sheet contains valuable information critical to the safe handling and proper use of the product. The details presented are in accordance with our present knowledge and experiences, they cannot advise all possible situations.

1. IDENTIFICATION OF PRODUCT AND COMPANY

Chemical/Trade name: BDS Valve Regulated Lead Acid Battery for stationary application
 Chemical Family / Classification: Electric Storage Battery.
 Manufacturer/Supplier: F. P. T. Co, Ltd. SHENZHEN – P.R.C.
 EUROPE Address: SELCO ITALIA srl – Via O. Mazzitelli 248 – BARI BA – ITALY
 Telephone number: +39 080 5614540

2. HAZARDS IDENTIFICATION

No hazards occur during the normal operation of a Lead Acid Battery as it is described in the instructions for use that are provided with the Battery. Lead acid Batteries have three significant characteristics:

- They contain an electrolyte which contains diluted sulphuric acid. Sulphuric acid may cause severe chemical burns.
- During the charging process or during operation they might develop hydrogen gas and oxygen, which under certain circumstances may result in an explosive mixture.
- They can contain a considerable amount of energy, which may be a source of high electrical current and a severe electrical shock in the event of a short circuit.

The Batteries have to be marked with the symbols listed under item 15.

3. COMPOSITION AND INFORMATION ON THE MAIN INGREDIENTS

Component	% Weight	SUBSTANCE# EINECS# CAS#	Hazard Category	Hazard statement Code
Metallic lead and lead compounds	60-70	082-001-00-6 - -	Acute Tox 4 Acute tox. 4 Repr. 1A Specific effect STOT RE 2	H302 H332 H360 H360Df H373
			(*) See in § 12.2 "Environmental information" hazards to the aquatic environment	
Electrolyte, Sulphuric Acid solution	20-30	016-020-00-8 231-639-5 7664-93-9	Skin Corr. 1A	H314
Polymer	6-9	-	-	-

- 1) Contents may vary due to performance data of the Battery
- 2) see chapter 12 – Ecological Information
- 3) Density of the electrolyte varies in accordance to the state of charge
- 4) Composition of the plastic may vary due to different customer requirements

4. FIRST AID MEASURES

This information is of relevance only if the Battery is broken and this results in a direct contact with the ingredients.

4.1 General

Electrolyte (diluted sulphuric acid): sulphuric acid acts corrosively and damages skin
Lead compounds: lead compounds are classified as toxic for reproduction (if swallowed)

4.2 Electrolyte (Sulphuric acid)

after skin contact: rinse with water, remove and wash wetted clothing
after inhalation of acid mist: inhale fresh air, seek advice of a medical doctor
after contact with the eyes: rinse under running water for several minutes, seek advice of a medical doctor
after swallowing: drink lot of water immediately, swallow activated carbon, do not induce vomiting, seek advice of a medical doctor

4.3 Lead compounds

after skin contact: clean with water and soap
after inhalation: inhale fresh air, seek advice of a medical doctor
after contact with the eyes: rinse under running water for several minutes, seek advice of a medical doctor
after swallowing: wash mouth with water, seek advice of a medical doctor

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Suitable fire extinguishing agents: CO₂ or dry powder extinguishing agents
Unsuitable fire extinguishing agents: Water, if the battery voltage is above 120 V
Special protective equipment:
Protective goggles, respiratory protective equipment, acid protective equipment, acid proof clothing in case of larger stationary battery plants or where larger quantities are stored.

6. MEASURES TO BE TAKEN IN CASE OF ACCIDENTAL RELEASE

This information is of relevance only if the battery is broken and the ingredients are released.
In the case of spillage, use a bonding agent, such as sand, to absorb spilt acid; use lime / sodium carbonate for neutralization; Dispose of with due regard to the official local regulations; do not allow penetration into the sewage system, into earth or water bodies.

7. HANDLING AND STORAGE

Store under roof in cool ambience charged lead acid batteries do not freeze up to 50°C; Prevent short circuits. Seek agreement with local water authorities in case of larger quantities of batteries to be stored. If batteries have to be stored, it is imperative that the instructions for use are observed.

8. EXPOSURE LIMITS AND PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

8.1 Lead and Lead compounds

No exposure to lead and lead containing battery paste during normal conditions of use.

8.2 Electrolyte (Sulphuric Acid)

Exposure to sulphuric acid and acid mist might occur during filling and charging.
Threshold value in workplace: occupational exposure limits for sulphuric acid mist are regulated on a national basis.

Hazard symbol: Skin Corr. 1A, corrosive
Personal protective equipment: Protective goggles, rubber or PVC gloves, acid resistant clothing, safety boots.

CAS No: 7664-93-9
R-phrases: R35 causes severe chemical burns
S-phrases: S2 Keep out of reach of children
S16 Keep away from sparks or naked flame, No smoking
S26 In case of contact with eyes rinse immediately with plenty of water and seek medical advice
S45 In case of accident or if you feel unwell seek medical advice immediately (show the label where possible).

Precautionary statements:

P260 Do not breathe dust / fume / gas / mist / vapours / spray.

P264 Wash hands thoroughly after handling.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P301+P330+P331 IF SWALLOWED: Rinse mouth. Do NOT induce vomiting.

P305+P351+P338 IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.

P303+P361+P353 IF ON SKIN (or hair): Remove/Take off immediately all contaminated clothing. Rinse skin with water/shower.

P304+P340 IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing.

P310 Immediately call a POISON CENTER or doctor/physician.

P405 Store locked up.

P501 Dispose of contents to authorized companies for recycling or disposal of waste.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

		Lead and Lead compounds	Electrolyte (diluted sulphuric acid, 30 to 38.5%)
Appearance	form :	solid	liquid
	color :	grey	colorless
	odor :	odorless	odorless
Safety related data			
solidification point :		327 °C [melting point]	-35 to -60 °C
boiling point :		1740 °C	approx. 108 to 114 °C
solubility in water :		very low (0.15 mg/l)	complete
density (20°C) :		11.35 g/cm ³	1.2 to 1.3 g/cm ³
vapor pressure (20°C) :		N.A.	N.A.

Lead and Lead compounds used in Lead Acid batteries are poorly soluble in water; Lead can be dissolved in an acidic or alkaline environment only.

10. STABILITY AND REACTIVITY (referred to diluted sulphuric acid, density 1,2 – 1,35 kg/l)

- Corrosive, nonflammable liquid
- Thermal decomposition at 338° C.
- Destroys organic materials such as cardboard, wood, textiles.
- Reacts with metals, producing hydrogen
- Vigorous reactions on contact with sodium hydroxide and alkalis.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

This information does not apply to the finished product "lead acid battery". This information only applies to its compounds in case of a broken product. Different exposure limits exist on a national level.

11.1 Electrolyte (diluted sulphuric acid):

Sulphuric Acid is intensely corrosive to skin and mucous membranes; The inhalation of mists may cause damage to the respiratory tract.

Acute toxicity data:

- LD₅₀ (oral, rat) = 2.140 mg/kg
- LC₅₀ (inhalation, rat) = 510 mg/m³/2h

11.2 Lead and Lead compounds

Lead and its compounds used in a Lead Acid Battery may cause damage to the blood, nerves and kidneys when ingested. The lead contained in the active material is classified as toxic for reproduction.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

This information is of relevance if the battery is broken and the ingredients are released to the environment.

12.1 Electrolyte (diluted sulphuric acid)

In order to avoid damage to the sewage system, the acid has to be neutralized by means of time or sodium carbonate before disposal. Ecological damage is possible by change of pH.

The electrolyte solution reacts with water and organic substances, causing damage to flora and fauna. The electrolyte may also contain soluble components of lead that can be toxic to aquatic environments.

12.2 Lead and Lead compounds

Chemical and physical treatment is required for the elimination from water. Waste water containing lead must not be disposed of in an untreated condition. The former classification of Lead compounds as toxic for the aquatic environment R50/53 had been triggered from test results generated in the 80's for soluble Lead compounds (Lead Acetate). The hardly soluble Lead compounds such as Battery Lead Oxide were not tested at this time. Tests on Battery Lead Oxide were carried out in 2001 and 2005. The respective test results conclude that Battery Lead Oxide is not toxic for the environment, neither R50 nor R50/53 nor R51/53. From this it follows that the general classification for Lead compounds (R50/53) does not apply to Battery Lead Oxide. As the result of this the Risk Phrase R52/53 (Harmful to aquatic organisms, may cause longterm adverse effects in the aquatic environment) applies to Battery Lead Oxide.

Effects of Battery Lead Oxide in the aquatic environment:

Toxicity for fish: 96 h LC 50 > 100 mg/l

Toxicity for daphnia: 48 h EC 50 > 100 mg/l

Toxicity for alga: 72 h IC 50 > 10 mg/l

The results demonstrate these Battery Lead Oxide compounds in a concentration of 100 mg/l have no adverse effect on fish and daphnia. A concentration of these Battery Lead Oxide of 10 mg/l has no adverse effect on the rate of growth and the biomass. For the classification according to Directive 67/548/EEC the most sensitive adverse effect has to be considered. As a result of the toxicity for alga at > 10 mg/l Battery Lead Oxide has to be classified according to the R-Phrases 52/53 (Harmful to aquatic organisms, may cause long term adverse effects in the aquatic environment)

With the use of the CLP risk phrases become:

R50 -> Aquatic Acute 1 - H400 Very toxic to aquatic life.

R50/53 -> Aquatic Chronic 1 - H410 Very toxic to aquatic life with long lasting effects.

R51/53 -> Aquatic Chronic 2 - H411 Toxic to aquatic life with long lasting effects.

R52/53 -> Aquatic Chronic 3 -H412 Harmful to aquatic life with long lasting effects.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Spent lead acid batteries (EWC 160601) are subject to regulation of the EU Battery Directive and its adoptions into national legislation on the composition and end of life management of batteries.

Spent Lead Acid batteries are recycled in lead refineries (secondary lead smelters). The components of a spent Lead Acid battery are recycled or reprocessed.

To simplify the collection and recycling or reprocessing process, spent Lead Acid batteries must not be mixed with other batteries.

By no means may the electrolyte (diluted sulphuric acid) be emptied in an inexpert manner. This process is to be carried out by the processing companies only.

14. TRANSPORT INFORMATION

Land transport	Land transport (ADR/RID/US DOT) • UN N° : UN2800 • Classification : Class 8 • Proper Shipping Name : BATTERIES, WET NON SPILLABLE • ADR packing group not assigned Label required : Corrosive • ADR/RID: Exemption of all ADR/RID (Special Provision 598)
Sea transport	Sea transport (Code IMDG) • UN N° : UN2800 • Classification : Class 8 • Proper Shipping Name : BATTERIES, WET NON SPILLABLE • Packaging group : III • EmS : FA, SB • Label : Corrosive • The batteries can be considered hermetically sealed because they are able to withstand the vibration and pressure differential tests laid down in the regulations, without leakage of battery fluid and they fulfil Special Provision 238 and are exempt from all IMDG codes as long as the terminals are protected against the short circuit.
Air transport	Air transport (IATA DGR) • UN N° : UN2800 • Classification : Class 8 • Proper Shipping Name : BATTERIES, WET NON SPILLABLE • Packaging group : III • Label : Corrosive • The batteries can be considered hermetically sealed because they are able to withstand the vibration and pressure differential tests laid down in the regulations, without leakage of battery fluid and they fulfil Special Provision A67 and are exempt from all IMDG codes as long as the terminals are protected against the short circuit.

BDS batteries are classified as "NON SPILLABLE" and considered "hermetic" for DOT and IATA/ICAO transport purposes, they have passed the vibration and pressure differential tests required by DOT 49CFR 173.159(d) and IATA/ICAO (Special Provision A67).

BDS batteries can be safely transported on both passenger and cargo ships and comply with the vibration and pressure tests as described in the IMDG regulation.

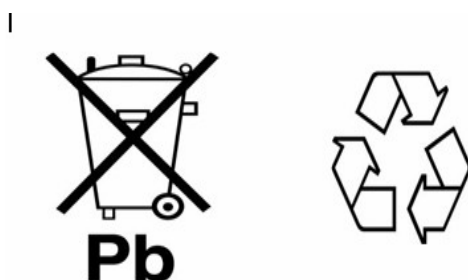
When transporting these batteries as 'NON SPILLABLE' they must be shipped in such a condition that they are protected against short-circuiting and packed according to normal transport conditions.

15 REGULATORY REGULATION

The following legislation do not apply to lead-acid batteries:

- RoHS directive 2002/95/EC, updated by directive 2011/65/UE
- Low Voltage directive 73/23/EEC, updated by directive 2006/95/EC, if the voltage is < 75 V
- ELV directive 2000/53/EC
- EMC directive 89/336/EEC, updated by directive 2004/108/EC

In accordance with EU Battery Directive and the respective national legislation, Lead Acid batteries have to be marked by a crossed out dust bin with the chemical symbol for lead shown below, together with the ISO return/recycling symbol.



Labelling might vary due to application and dimension of the Battery. The manufacturer, respectively the importer of the batteries shall be responsible for placing the symbols (a minimum size is specified). In addition, consumer/user information on the significance of the symbols may be attached.



16. OTHER INFORMATION

Meaning of the hazard statement codes:

H302: Harmful if swallowed.

H332: Harmful if inhaled.

H360 May damage fertility or the unborn child

H360Df; May damage the unborn child. Suspected of damaging fertility.

H372: May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.

H413: Causes severe skin burns and eye damage.

The information given above is provided in good faith based on existing knowledge and does not constitute an assurance of safety under all conditions. It is the user's responsibility to observe all laws and regulations applicable for storage, use, maintenance or disposal of the product. If there are any queries, the supplier should be consulted. However, this shall not constitute a guarantee for any specific product features and shall not establish a legally valid contractual relationship.

SELCO ITALIA S. R. L.

Via Orfeo Mazzitelli 248 - 70124 BARI (BA) ITALY - Tel **080 5614540 / 5046523** - Fax **080 5096194**

Partita IVA (VAT N°) e Codice Fiscale **IT 07398510722** - C.C.I.A.A. **BA-554410** - Capitale Sociale **15.000,00 €**

www.selcoitalia.it - selcoitalia@selcoitalia.it - PEC selcoitaliasrl@legalmail.it - Cod.SDI **KRRH6B9**